

La Botte de Paille pour la Construction

*Cahier des charges des fournisseurs
de bottes de paille*



LE CONTEXTE

Le Réseau Français de la Construction Paille (RFCP) est l'association Française qui représente l'ensemble des acteurs de la Construction en Paille (agriculteurs, architectes, charpentiers, collectivités, bureaux d'études, etc...).

Un travail d'élaboration d'un référentiel technique et de bonnes pratiques appuyés par des essais normés et de nombreux retours d'expériences a permis à la Construction Paille de bénéficier d'une reconnaissance technique vis-à-vis des assurances et autres acteurs du bâtiment. Les Règles Professionnelles de Construction en Paille ont été mises en application en 2012, validées et reconnues par les organismes compétents. Ces Règles Professionnelles constituent le cadre de référence pour l'utilisation du matériau paille comme remplissage isolant et support d'enduit (chaux ou terre crue).

Il existe de nombreux formats de bottes de paille liés au grand nombre de presses agricoles différentes avec des tailles de canal différentes.



UN NOUVEAU MODE CONSTRUCTIF PERFORMANT



Remplissage

Des techniques courantes de construction ont été conçues grâce à un savoir-faire maîtrisé.

Le RFCP met à jour l'unique référentiel de formation, la « Pro-Paille », formation certifiante, qui couvre les pratiques décrites dans les Règles Professionnelles Construction en Paille.



Isolation par l'extérieur



Pré-fabrication

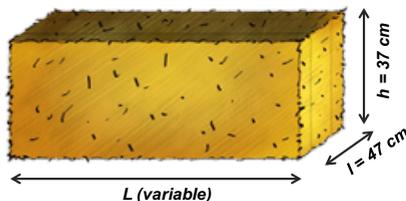


Paille structurale

LE MATÉRIAU PARFAIT

La botte de paille en tant que matériau isolant a de nombreuses qualités. Il est écologique, durable, performant et ne se consume pas facilement.

Le format le plus recherché est celui des « petites bottes carrées » proche des dimensions $h \times l = 36 \times 46$ cm.



Les toutes petites bottes de 25x35 sont rares mais convoitées, pour l'isolation par l'extérieur notamment.

Mais on peut aussi construire avec des Big Balle de (250x120x90), pour construire en Paille Porteuse par exemple.

LES CARACTÉRISTIQUES

En terme de qualité, un constructeur attend :

- Une paille exempte de moisissures et sèche (humidité inférieure à 20%).
- Une botte bien formée (faces planes et régulières) et bien dense (80 à 120 kg/m³) sur base sèche.
- De la ficelle polypropylène type 350 pour les presses moyenne densité à canal latéral (vérifier la résistance linéaire minimum 143kgF et la résistance au noeud minimum 90kgF).
- De la ficelle polypropylène type 250 pour les presses moyennes à haute densité à canal central (résistance linéaire min 180kgF résistance au noeud mini 100kgF).

*Soit pour une botte de 120x36x46 = 16 à 24 kg ou pour une botte de 80x36x46 = 11 à 17kg
Pour une construction avec la technique "Paille Porteuse" il faut une densité proche de 120kg/m³.*

L'acheteur aura la responsabilité de vérifier la conformité des bottes. En tant que fournisseur, vous vous engagez moralement à livrer un approvisionnement de qualité à votre client, mais vous n'êtes pas engagés à attester de l'emploi de la botte en tant que matériau de construction.

LA FABRICATION

Pour cela, les préconisations sont simples :

1. Ne presser que des andains bien secs et veiller à une mise à l'abri rapide.
2. Utiliser les possibilités de la presse au maximum de la pression du piston.
3. Contrôler les noeuds et le réglage de longueur régulièrement.
4. Adapter la longueur de la botte à la demande du constructeur (les bottes de 70cm environ seront moins déformables à la manutention que les 120cm).

LE STOCKAGE

1. Lors des manutentions, les bottes de paille ne doivent pas subir de dégradations ou de déformations importantes de leur planéité. Les manipuler en les tenant par les deux ficelles à la fois.
2. Protéger les bottes de paille de l'humidité et les mettre à l'abri des intempéries en les stockant sur des palettes pour éviter le contact avec le sol dans un hangar.
3. En extérieur, couvrir les bottes de paille d'une bâche étanche. Ménager un espace aéré et ventilé à l'aide de palettes disposées sur le sommet et les côtés des bottes de paille afin d'éviter la condensation.

COMMERCIALISEZ VOS BOTTES DE PAILLE

Le RFCP et votre Réseau Régional de la Construction en Paille vous facilitent l'entrée dans ce nouveau marché par un accompagnement, de la visibilité et l'apport de clients.

1. Prendre contact avec l'interlocuteur de votre réseau régional.
2. Valider la capacité de production avec l'interlocuteur régional.
3. Adhérer au RFCP.
4. Conventionner avec votre Réseau Régional le cas échéant.
5. Informer votre interlocuteur régional de tous changements, de la production et des stocks.

LE PRIX

Avec votre interlocuteur régional, vous établissez un prix juste qui comprend tous les frais de production et de main d'oeuvre, une valorisation pour vous et une part fixe dédiée à la contribution aux frais induits par l'organisation, la promotion et l'animation de la filière régionale le cas échéant.

VOTRE INTERLOCUTEUR EN NOUVELLE-AQUITAINE :

Résonance Paille

Le Boudaud - 87110 Le Vigen

+33(0)5 49 45 95 69

<http://nouvelle-aquitaine.constructionpaille.fr> - contact@resonance-paille.fr



NOS PARTENAIRES :

